

T-Flex Indoor

20240910

Viktigt!

- Tejpen appliceras alltid på underlaget med ett fast och kraftigt tum- eller fingertryck. Efterbearbetning sker med fördel av roller eller plastspartel.
- Tänk på att rörelserna i underlaget bör minimeras för bästa hållbarhet och prova häftbarheten på underlaget före montering.
- Underlaget ska vara rent (beakta ytbehandlingar), fettfritt (silikonfritt), torrt och slätt. Följ rekommenderad arbetstemperatur för bästa resultat.
- Sträck inte tejpen för mycket elastiskt eftersom den alltid försöker att återta sin ursprungliga form och bredd.
- Beakta krafter och rörelser i underliggande folie (eller membran). Speciellt frihängande och ej fixerat underlag där temperatursvängningar (exempelvis tillfälliga högre temperaturer under byggtiden) kan bilda spänningar och rörelser i tejpförbandet med påverkan av egentyngd!
- Se till att underlaget är ordentligt infäst och fixerat enligt tillhörande monteringsanvisning eller förstärk tejpningsen (stödtejpning, bredare tejp) motsvarande den extra belastning som kan förekomma!
- Vid montering i lägre temperatur bör tejpen förvaras i varmlager före montering för bästa monteringsresultat.
- Vid tejpnings i lägre temperaturer: Tejpen kommer att uppnå sin slutliga styrka när temperaturen är över +5°C. Montaget och appliceringen mot underlaget skall kompenseras med högre tryck! I allmänhet bör tejpapplikationer vara fria från dragspänning. Detta bör särskilt beaktas vid låga bearbetningstemperaturer.
- För att garantera åldringsbeständigheten skall tejpen lagras eller monterad i bruksmiljön skyddas för solljus (UV-strålning) och inte utsättas för temperaturer över +35°C.
- För identifikation tejp alltid upp första biten med märketiketten synlig!

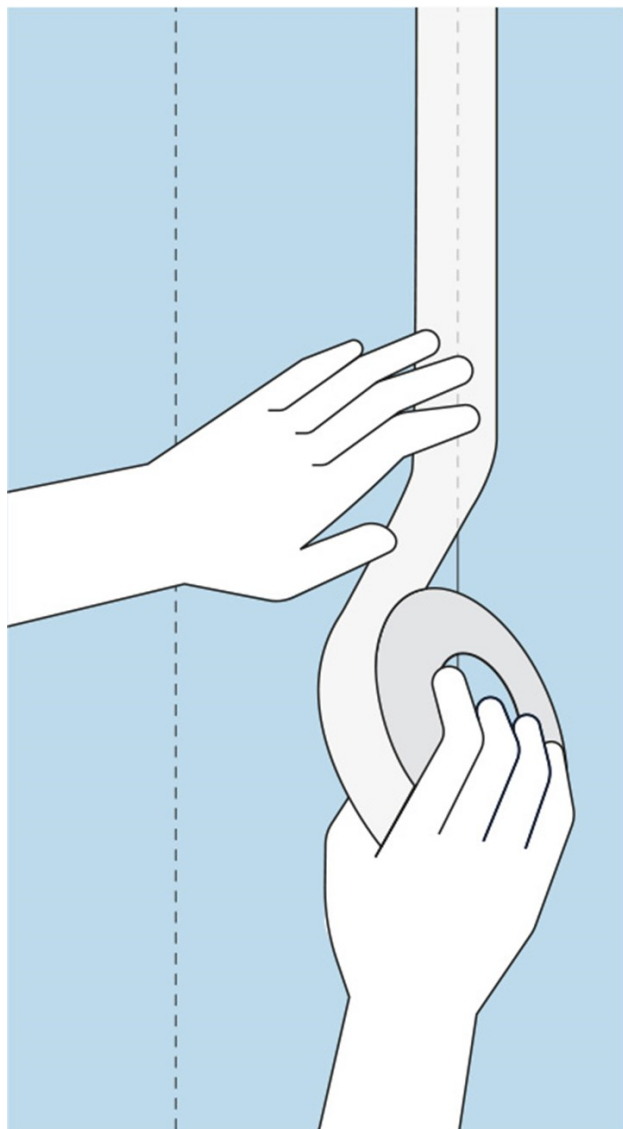
1. Montering

Klipp av lämplig längd och ta bort skyddsfolien. Fäst tejpen mot underlaget noggrant med tryck från mitten av tejpen ut mot båda kanterna. Vid längre bitar avlägsna lite av skyddsfolien först, fäst och rulla ut samtidigt som folie dras av. Klipp av efter önskad längd.

Med eftertryck över hela tejpen uppnås bästa möjliga vidhäftning. Låt alltid första biten på rullen inklusive märkningsetiketten finnas väl synlig någonstans på det tejpade objektet.

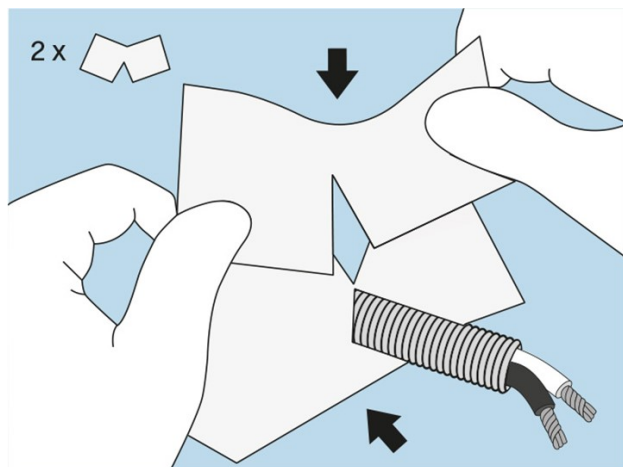
2. Överlappsskarv

Vid skarv skall tejen vara fäst till hälften på det ena underlaget och till hälften på det andra. Inga otätheter får finnas i det slutliga skarvförbandet. För att förstärka monteringen kan flera tejprensor appliceras i bredd eller krysstejpas med kortare bitar tvärs och förbi underliggande tejp (ca 30 mm).



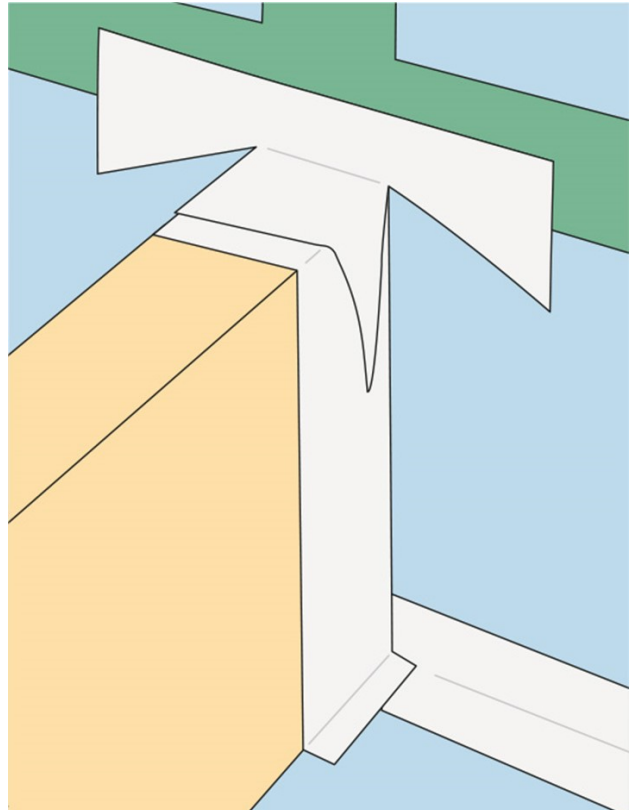
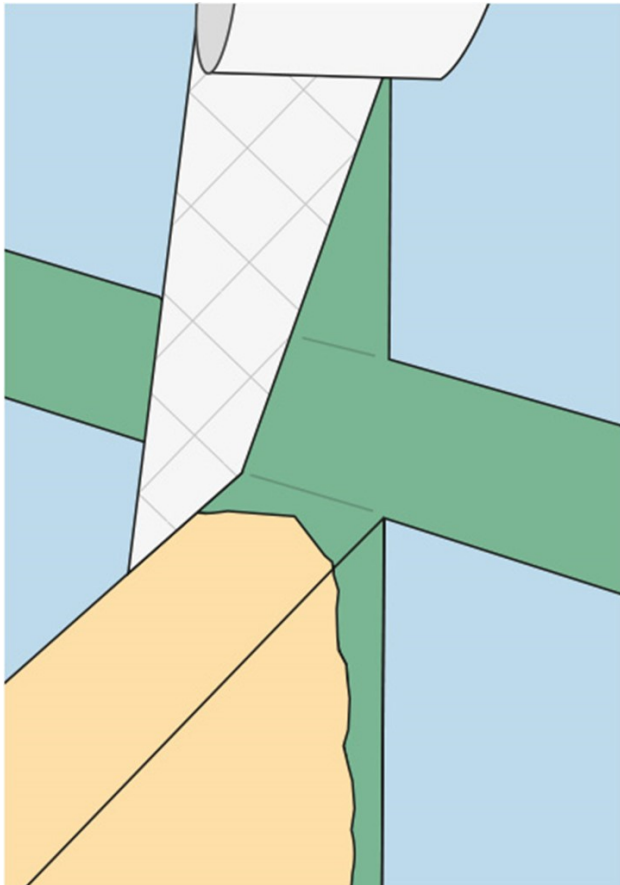
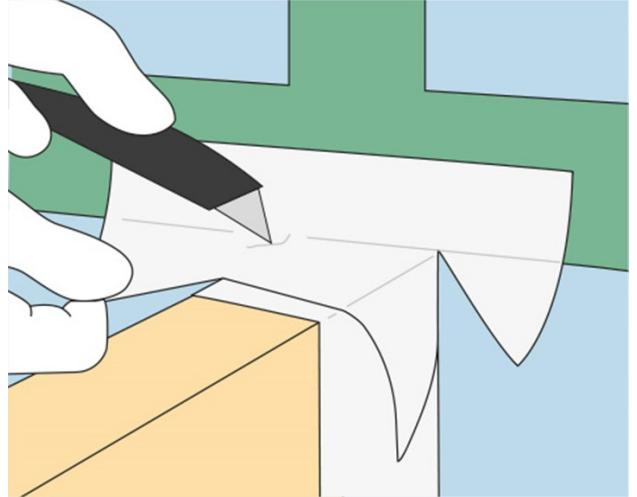
3. Genomföringar kablar/slangar

Använd minst två kortare tejpbitar (100 mm + diametern). Skär ett snitt in till halva bredden mitt på tejen. Placera första tejpbiten med snittet mot kabeln/ slangen och tryck fast. Nästa tejpbit möter motstående sida och överlappar. Tryck ut mot folien och runt genomföringen. Vid tveksam täthet runt genomföringen komplettera med fler tejpbitar.



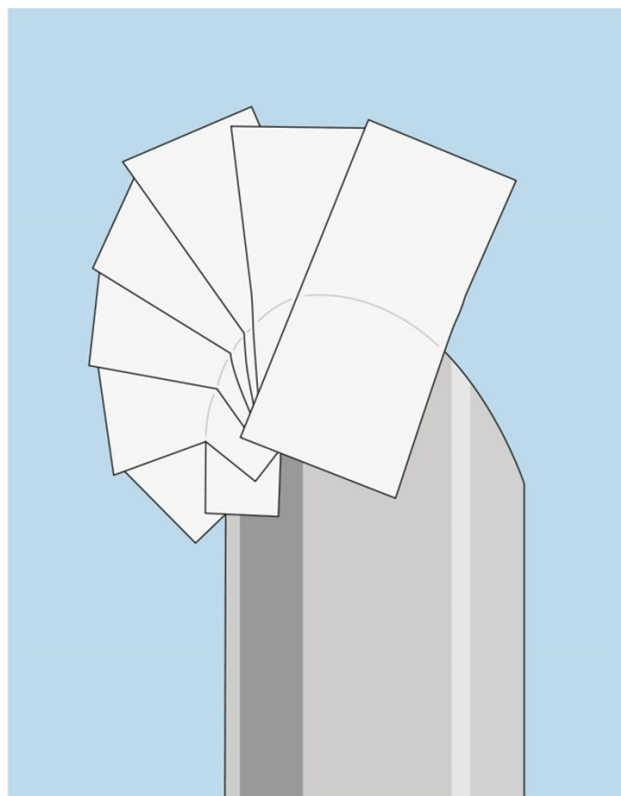
4. Bjälkgenomföring

Skär upp folien (membranet) med minsta möjliga skärnitt (motsvarande höjden på bjälken). Tejpa runt bjälken med folien klämd emellan. Avsluta med en vinkeltejpning som går ut ca 30 mm på var sida om bjälkens höjdkant. Snedskär från inre hörnen och ut mot kortsidans nedre hörn. Vik ner om ömse kant, avsluta med att trycka till tejpförbandet noga.



5. Rör genomföringar

Tejpa med kortare bitar (ca 150 mm) i rörets rikning och med halva längden på vardera konstruktionsdel samt med överlappning från tejp till tejp. Tryck fast tejpförbandet.



6. Skada folie

Skär till erforderliga tejpplängder efter skadans maxlängd. Tejpa skadans längd så att överlapp sker runt skadan och mellan tejpbitarna godtyckligt. Släta ut tejpförbandet. Vid behov kan tvärgående längder avsluta förbandet för bättre styrka

