

Byggbeskrivningarna är framtagna av Svenskt Trä i samarbete med bygg- och trävaruhandeln.

Alla byggbeskrivningar finns på www.byggbeskrivningar.se. Där får du hjälp att måttanpassa utvändiga byggprojekt och att skriva ut materialspecifikationer, arbetsritningar och underlag för bygglovsansökan. Dimensioneringsprogrammet hjälper dig att beräkna rätt dimension för till exempel takbalkar, nockbalkar, pelare eller bjälklag i konstruktionsvirke eller limträ.

När du väljer att bygga med trä, väljer du ett naturligt och förnybart material.



www.byggbeskrivningar.se

ALLMÄNT

| | |
|----------------------------------|----------------------------|
| Bra att veta om impregnerat trä* | Måla inomhus |
| Bra att veta om limträ* | Måla utomhus |
| Bra att veta om trä* | Nymålning av utvändigt trä |
| Bra att veta om träskivor | Skruv- och spikguide* |
| Bygglov och anmälan* | Snickarskola |

UTVÄNDIGT

| | | |
|--------------|-------------------|----------------------------|
| Altan* | Garage | Tak över uterum* |
| Bockar | Grindar* | Tilläggsisolering av fasad |
| Boden* | Gästboden* | Trappor* |
| Bryggor | Jakttorn | Trädgårdsboden |
| Carport* | Lekstuga | Trädgårdskompost |
| Cykelförråd | Lusthus | Trädgårdsmöbler |
| Enkelboden* | Relaxboden* | Trädäck på mark* |
| Enkelstugan* | Skateboardramper | Utedass |
| Förstuvist* | Staket och plank* | Utvändiga träpaneler |

INVÄNDIGT

| | |
|----------------------|-----------------------------|
| Bastu* | Montera lister och profiler |
| Invändiga träpaneler | Snickra med limfog |
| Lägga trägolv | |

RENOVERING

| | |
|-----------------|--------------|
| Bygga innervägg | Takpåbyggnad |
| Byta fönster* | Tillbyggnad |
| Montera dörr | |

* Byggbeskrivningen finns som broschyr hos din närmaste bygg- och trävaruhandlare. Övriga byggbeskrivningar finns på www.byggbeskrivningar.se.

Innehållet i byggbeskrivningen bygger på information som tillhandahållits av olika experter och materialleverantörer. Föreningen Sveriges Skogsindustrier tar inte något ansvar för skada som må orsakas på grund av innehållet i byggbeskrivningen. Rättigheterna till innehållet i denna byggbeskrivning tillkommer Föreningen Sveriges Skogsindustrier. Innehållet skyddas enligt upphovsrättslagen. Missbruk beivras. Kopiering av innehållet är förbjudet.
© Föreningen Sveriges Skogsindustrier, 2017.

Svenskt Trä verkar för kunskapsspridning, inspiration och utveckling som rör trä, träprodukter och träbyggande. Bakom Svenskt Trä står svensk sågverksindustri.

SVENSKT TRÄ™

Box 55525
102 04 Stockholm
Tel: 08-762 72 60
Fax: 08-762 79 90
info@svensktra.se
svensktra.se



Skruv- och spikguide

1 Att tänka på när man spikar

- Kommer spiken att utsättas för väta?
- Vad är det för underlag?
- Vilket material ska jag fästa?
- Ska jag spackla eller måla sedan?

Vid spikning av lister med mera som ska spacklas och målas bör dyckert användas. Använd alltid dyckert vid dold spikning.

Vid spikning i betong ska spiken tränga in i betongen 15 – 20 mm för att få bästa grepp.

Blanda aldrig olika metaller med varandra, till exempel lättmetallspik på kopparplåt.

Använd alltid varmförzinkad spik utomhus och rostfri spik i speciellt utsatta lägen.

Den totala spikkostnaden kan under vissa betingelser vara lägre för kamgångad spik än för räfflad spik därför att antalet spikar oftast kan minskas.

Alla mått är i mm där inget annat anges.

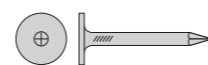
2 De vanligaste spiktyperna



Trådspik. Räfteflat skaft, flat huvud. Den vanligaste spiktypen för byggnads- och snickeriändamål, till exempel trästommar och byggnadsställningar.



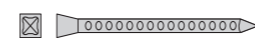
Dyckert. Räfteflat skaft, koniskt huvud. Används där huvudet ska vara försänkt, till exempel vid dold spikning.



Pappspik. Runt skaft, flat huvud. Används till takpapp och asfaltboard.



Huggen spik. Runt hugget skaft, flat försänkt huvud. Används där extra god fästförmåga krävs, till exempel vid spikning av gipsskivor på träreglar.



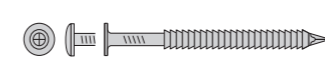
Huggen räfflad dyckert. Räfteflat och hugget skaft, koniskt huvud. Används till spikning av bland annat spånskivor och hårda träfiberskivor.



Dubbelhuvad spik. Räfteflat skaft, dubbelhuvad. Används till bland annat formsättning och tillfälliga konstruktioner, till exempel stomsträvor under byggnadsskedet.



Panelspik. Runt kamgångat skaft, flat huvud. Används vid spikning av målad utvändig panel.



Kamspik. Runt kamgångat skaft, flat eller lågkullrigt huvud. Används där höga krav ställs på utdrags-hållfastheten.



Klammerspik. Runt kamgångat skaft, svagt kullrigt huvud. Används inom plåtslageriet, exempelvis till fönsterbleck och fotplåt.



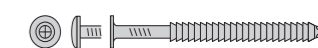
Ankarspik. Runt kamgångat skaft, flat försänkt huvud. Används i kombination med byggbeslag.



Lackerad trådspik. Räfteflat skaft, lågkullrigt huvud. Används till spikning av färdigmålade snickerier.



Slagspik. Runt skaft, flat huvud. Används i samband med hårda material, såsom betong och tegel.



Rostfri kamspik. Runt kamgångat skaft, svagt kullrigt huvud. Används i fuktig och korrosiv miljö och där det ställs höga krav på utdrags-hållfasthet.



Rostfri trådspik. Räfteflat skaft, flat huvud. Används bland annat till spikning av ädelträ, omålade trätytor, järnvitriolbehandlat eller impregnerat trä.



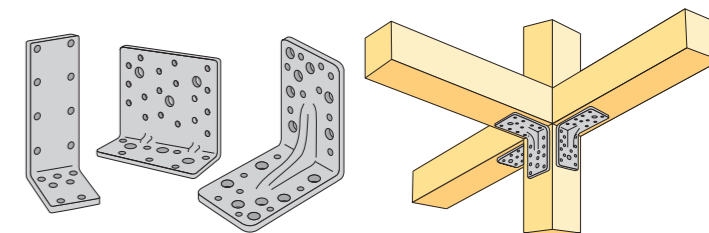
Rostfri dyckert. Räfteflat skaft, koniskt huvud. Används till samma ändamål som rostfri trådspik men där försänkt huvud krävs.



Rostfri panelspik. Runt kamgångat skaft, flat huvud. Används vid spikning av utvändig panel av ädelträ, omålade trätytor, järnvitriol-behandlat eller impregnerat trä.

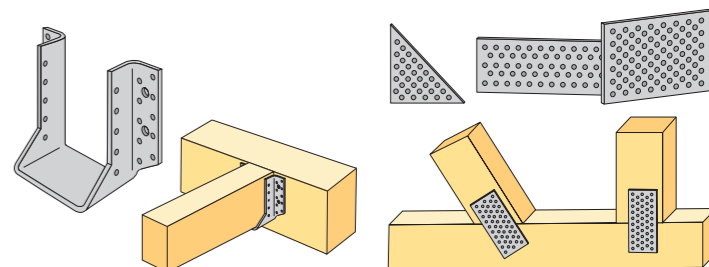
3 Byggbeslag

Byggbeslag till förbindningar finns i ett tjugotal olika varianter. De är som regel varmförzinkade och försedda med ett stort antal hål avsedda för spik eller skruv. Hur många spik eller skruv som behövs och vilka hål som ska utnyttjas beror på vilka krafter som beslaget ska överföra. Detta bestäms genom dimensionering eller i enklare fall genom tillverkarnas information.



Vinkelbeslag

Används för montering av korsande träbjälkar, takåsar, brobalks- och pelarförband samt för att fästa virkesdelar mot betong, lättbetong eller murverk.

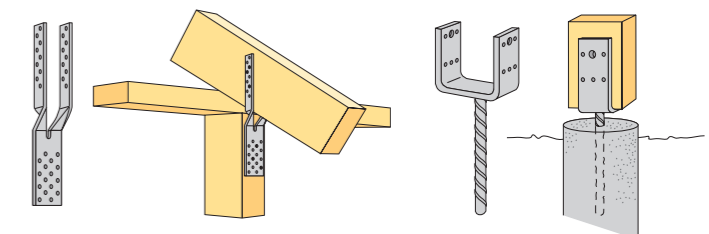


Balksko

Används tillsammans med ankarspik/ankarskruv som infästning och vid avväxling av träbalkar i samma plan.

Spikningsplåtar

Används som laskplåt i träkonstruktioner av olika slag, exempelvis vid montering av takstolar.



Gaffelankare

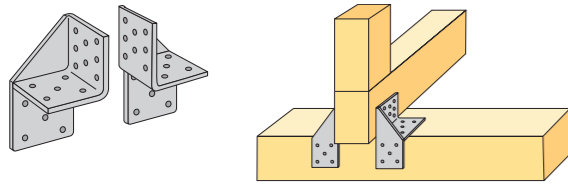
Används för att fästa samman takstolar i samband med byggande av uterum, carportar, staket och plank.

Stolpsko

Används som understötning av trästolar i samband med byggande av uterum, carportar, staket och plank.

SVENSKT TRÄ™

www.byggbeskrivningar.se



Universalbeslag
Används för att sammanfoga kryssförband av olika slag.

4 Innan du börjar skruva

Utvecklingen och användningen av skruv har de senaste åren ökat markant. Nya förbättrade typer av skruv kommer ständigt och användningsområdet breddas. Med denna skruvguide presenterar vi utförligt information om att skruva i trä. Många av skruvtillverkarna har olika specialskruvar, varför denna skruvguide är generell. För mer information, se respektive skruvtillverkare.

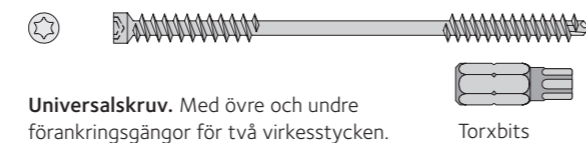
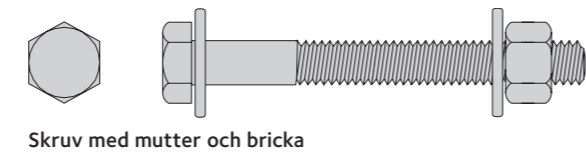
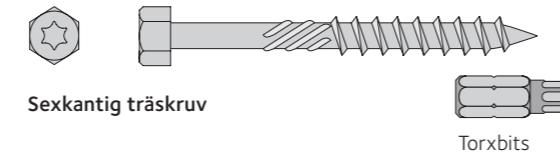
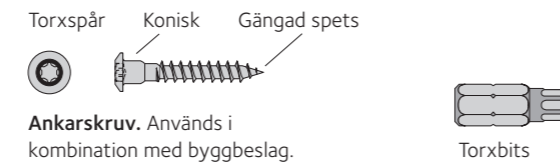
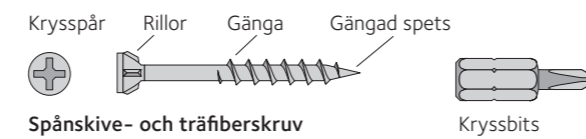
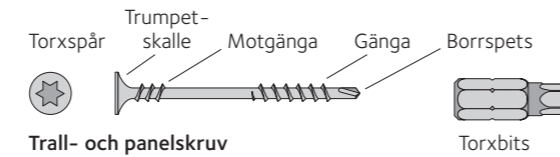
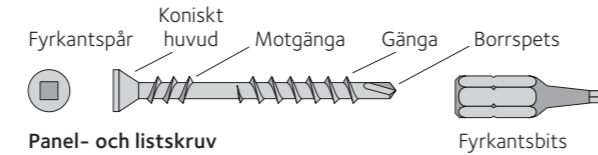
Skruvens utformning för infästning i trästomme

Här följer några generella råd, tips och alternativ på skruvsortiment vid val av skruv i trästomme.

- **Längd:** Tumregel: dubbla längden av det man ska skruva fast.
- **Gänga:** Delgängad: skruvstammen närmast huvudet är inte gängad (trä/spånskiva/plywood). Helgängad skruv: (normalgips).
- **Vanligaste ytbehandling:**
Invändigt: elförzinkad, fosfaterad, gulkromaterad, vitlackerad.
Utvändigt: zink/nickel C4, varmförzinkat, rostfritt, rostfritt/syrafast.
- **Huvud:** Koniskt: ofta rillor under huvudet för försänkt montage i trä/spånskiva/plywood/medel/hård träfiberskiva. Platt: för synliga montage och utvändigt. Trumpet: för invändiga gipsskivor.
- **Spår:** Rakt spår, krysspår (Philips och Pozidrive), fyrkantsspår, insex- eller torxspår.
- **Spets:** Borrspets: så kallad självborrande skruv, behöver inte förborras. Gängad spets: för gips- och spånskivor. Fibercutspets: används vid hårda material, till exempel spånskivor. Trubbig spets: så kallad spikspets medför mindre risk för sprickbildning i virket än gängad spets.
- **Bits:** I stället för skruvmejsel, använd skruvdragare och bits för enkel och snabb infästning. Bits ingår ibland i skruvförpackningen.
- **Övrigt:** Det finns midjehölster för skruvdragare som underlättar arbetet med att alltid ha skruvdragaren nära. Skruvdragaren bör ha ett varvtal på maximalt 2 500 varv/minut. Det finns även vaxade skruvar för lättare skruvning. Skruv med motgång närmast under huvudet minskar fiberresning och ökar mothållet.

5 Att tänka på när man skruvar

- Invändigt trägolv: belasta golvbrädan mot underlaget vid montage för minskat golvknarr.
- Utvändigt träfasad: lockbrädan skruvas i spiklätten, inte i bottenbrädan.
- Trallläkt: sicksack-skruva varannan sida längs tralläktens kant för snabbare och enklare montage.



6 Fördelarna med skruvning

- Dragkrafterna klaras bättre än spik.
- Demonteringen är enkel, virket förstörs inte utan går att återanvända.
- Risken att virket spricker vid infästning nära virkesända (vid självborrande skruv) är mindre.

Val av rätt skruv i trästomme

Antal skruv per kvadratmeter eller antal skruv per löpmeter (exklusive spill)

Tabellen är generell. Ytbehandling, skruvdimension med mera kan variera något mellan olika skruvtillverkare.

Kontrollera skruvtillverkarens anvisningar. Vid motstridiga uppgifter gäller skruvtillverkarens anvisningar före denna tabell.

| Tjocklek och material som skruvas i trästomme | Vanligt förekommande ytbehandling ⁵⁾ | Minsta längd | Maximalt centrumavstånd mellan skruvar | Skruvåtgång (st./m ²) | Övrigt |
|---|--|--------------|--|-----------------------------------|--------------------------------|
| Invändigt | | | | | |
| Golv: Golvbjälkar c 600 | | | | | |
| 22 Golvspånskiva | Elförzinkad ⁶⁾ , fosfaterad ⁷⁾ | 50 | 200 | ca. 18 | ^{1) 2)} |
| 13 Golvgipsskiva | Elförzinkad ⁶⁾ , fosfaterad ⁷⁾ | 30 | 300 | ca. 15 | Trumpetskalle ^{1) 2)} |
| 14 Golvbräda | Elförzinkad ⁶⁾ , fosfaterad ⁷⁾ | 28 | 400 | ca. 25 | Specialskruv ¹⁾ |
| 20 – 22 Golvbräda | Elförzinkad ⁶⁾ , fosfaterad ⁷⁾ | 44 | 600 | ca. 15 | Specialskruv ¹⁾ |
| 25 Golvbräda | Elförzinkad ⁶⁾ , fosfaterad ⁷⁾ | 47 | 600 | ca. 15 | Trumpetskalle ¹⁾ |
| 30 Golvbräda | Elförzinkad ⁶⁾ , fosfaterad ⁷⁾ | 62 | 600 | ca. 15 | Trumpetskalle ¹⁾ |
| Vägg och tak | | | | | |
| 12 – 15 Invändig panelbräda | Elförzinkad ⁶⁾ , fosfaterad ⁷⁾ | 30 | 600 | ca. 17 | ¹⁾ |
| 21 Invändig panelbräda | Elförzinkad ⁶⁾ , fosfaterad ⁷⁾ | 40 | 600 | ca. 17 | ¹⁾ |
| 12 List | Elförzinkad ⁶⁾ , gul- eller vitlackerad | 25 | 400 | ca. 3 st./m | ¹⁾ |
| 13 Normal gipsskiva, 1 lager | Elförzinkad ⁶⁾ , fosfaterad ⁷⁾ | 30 | ³⁾ | 18 – 20 | Trumpetskalle |
| 13 Hård gipsskiva, 1 lager | Elförzinkad ⁶⁾ , fosfaterad ⁷⁾ | 32 | ³⁾ | ³⁾ | Trumpetskalle ^{1) 4)} |
| 12 Spånskiva/plywoodskiva | Elförzinkad ⁶⁾ , fosfaterad ⁷⁾ | 28 | ³⁾ | 18 – 20 | ^{1) 2)} |
| 12 Hård/medelhård träfiberskiva | Elförzinkad ⁶⁾ , fosfaterad ⁷⁾ | 35 | ³⁾ | 18 – 20 | ^{1) 2)} |
| 12 Cementbunden spånskiva | Elförzinkad ⁶⁾ , fosfaterad ⁷⁾ | 35 | ³⁾ | ³⁾ | ^{1) 2)} |
| 19 Spånskiva/plywoodskiva | Elförzinkad ⁶⁾ , fosfaterad ⁷⁾ | 40 | ³⁾ | ³⁾ | ^{1) 2)} |
| 19 Hård/medelhård träfiberskiva | Elförzinkad ⁶⁾ , fosfaterad ⁷⁾ | 40 | ³⁾ | ³⁾ | ^{1) 2)} |
| Utvändigt | | | | | |
| 22 Trallläkt | ⁸⁾ | 40 | 400 | ca. 47/24 | ^{1) 2) 5)} |
| 28 Trallläkt | ⁸⁾ | 51 | 600 | ca. 35/17 | ^{1) 2) 5)} |
| 34 Trallläkt | ⁸⁾ | 70 | 600 – 800 | ca. 35/17 | ^{1) 2) 5)} |
| 22 Utvändigt panelbräda | ⁸⁾ | 48 | 600 | ca. 35 | ^{1) 5)} |
| 22 Lockbräda/lockläkt | ⁸⁾ | 65 | 600 | ca. 35/15 | ^{1) 5)} |
| 34 Spiklät för utvändigt panelbräda | ⁸⁾ | 70 | 600 | ca. 15 | ^{1) 5)} |
| 9 Utvändigt gipsskiva | ⁸⁾ | 30 | ³⁾ | 18 – 20 | Platt huvud |

¹⁾ Delgänga. Skruvstammen närmast huvudet slät, minst lika med tjockleken på materialet som fästs in.

²⁾ Rillor under huvudet, fräser ur och försänker skruven lättare vid hårda material.

³⁾ Enligt skruvtillverkarens anvisningar. Olika centrumavstånd runt kanter och i mittenrader.

Krav på stomstabilisering eller brandkrav kan förekomma, vilket medför tätare centrumavstånd och eventuellt flera lager skivor.

⁴⁾ Speciell skruv för hårdgips.

⁵⁾ Korrosivitetsklass anges med C1 – C5.

⁶⁾ Elförzinkad = minst 5 µm (mymeter) skiktjocklek.

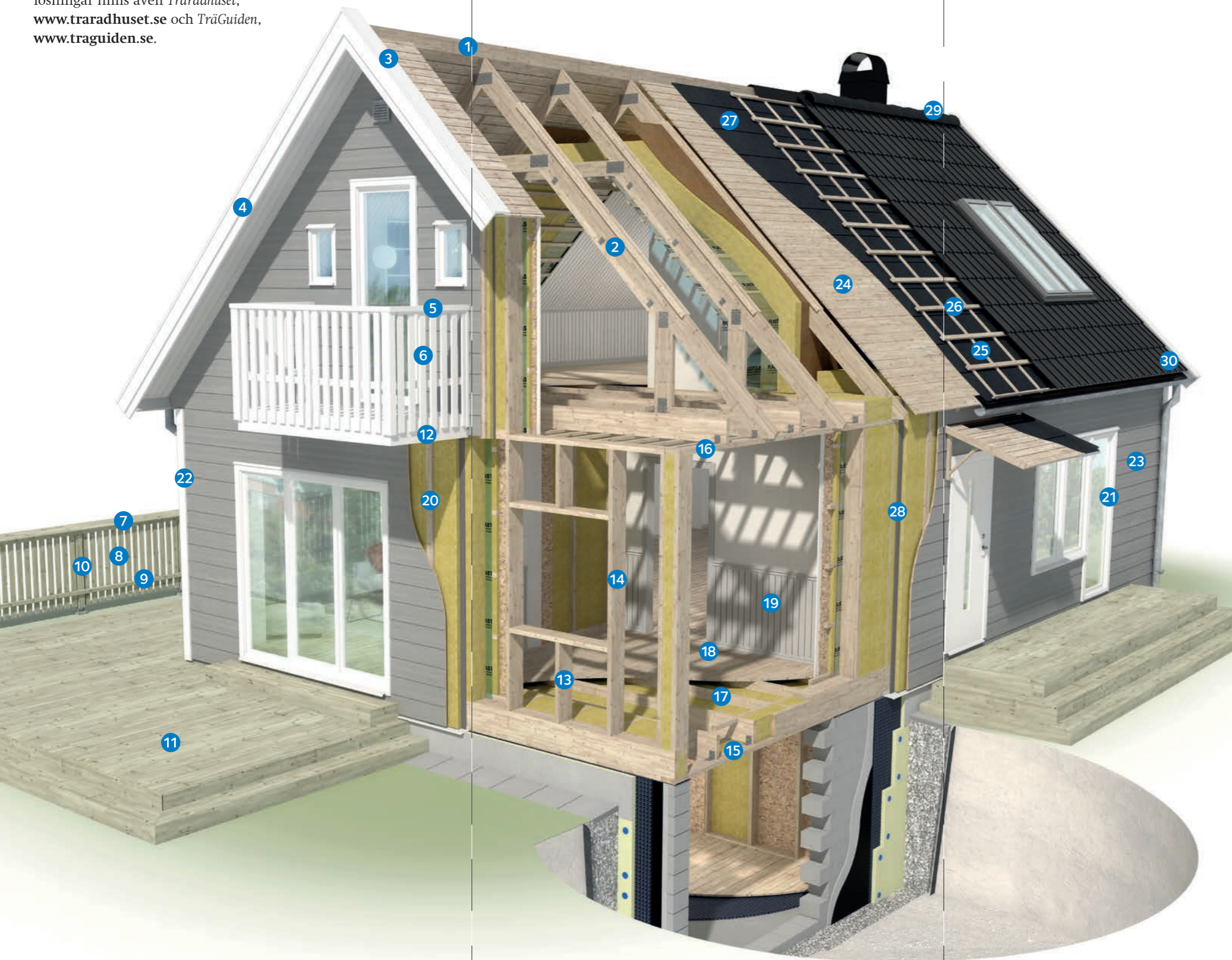
⁷⁾ Fosfaterad = minst 48 timmars saltsprejtest.

⁸⁾ Rostfri syrafast (A4) för C4 alternativt ytbehandlingar som typgodkänts i C4 för normalt utomhusklimat (exempelvis zink/nickel).

7 Exempel på dimensioner och kvaliteter för virke, skruv, spik och beslag

Alla mått är i mm där inget annat anges.

För ytterligare information om träkonstruktioner och detaljlösningar finns även *Trärådhuset*, www.traradhuset.se och *TräGuiden*, www.traguiden.se.



Val av rätt spik vid träbyggnande

Antal spik per kvadratmeter eller antal spik per löpmeter (exklusive spill)

Tabellen är generell. Ytbehandling, spikdimension med mera kan variera något mellan olika spikstillverkare. Kontrollera spikstillverkarens anvisningar. Vid motstridiga uppgifter gäller spikstillverkarens anvisningar före tabellen nedan.

| Tjocklek och material som spikas i trästomme | Vanligt förekommande ytbehandling | Spiktyp och dimension | Maximalt centrumavstånd mellan spikar | Spikåtgång (st./m ²) | Övrigt |
|--|-----------------------------------|---|---|--|---|
| Inväändigt | | | | | |
| Golv: Golvbjälkar c 600 | | | | | |
| 22 | Golvspånskiva | Elförzinkad ⁶⁾ | Kamspik 2,8 – 60 | Skivor ska spikas med högst 300 i fält och högst 150 vid fog längs alla regelunderstödda kanter. ¹⁾ | ca. 25 |
| 13 | Golvgipsskiva | Elförzinkad ⁶⁾ | Huggen gipsspik 2,4 – 35 | 150 längs gipsskivans kanter och i gipsskivans mitt 200. ¹⁾ | 20 – 22 |
| 14 | Golvbräda | Varmförzinkad ⁷⁾ | Dyckert 2,0 – 50 | 400 | Skråspikas i 45° vinkel på brädans fjädersida. ²⁾ |
| 20–22 | Golvbräda | Varmförzinkad ⁷⁾ | Dyckert 2,3 – 60 | 600 | Skråspikas i 45° vinkel på brädans fjädersida. ²⁾ |
| 25 | Golvbräda | Varmförzinkad ⁷⁾ | Dyckert 2,3 – 60 | 600 | Skråspikas i 45° vinkel på brädans fjädersida. ²⁾ |
| 30 | Golvbräda | Varmförzinkad ⁷⁾ | Dyckert 2,8 – 75 | 600 | Skråspikas i 45° vinkel på brädans fjädersida. ²⁾ |
| Vägg och tak | | | | | |
| 12–15 | Inväändig panelbräda | Varmförzinkad ⁷⁾ | Dyckert 1,7 – 40 | 600 | Elförzinkad spik smutsar ned panel vid uppsättning. |
| 21 | Inväändig panelbräda | Varmförzinkad ⁷⁾ | Dyckert 2,0 – 50 | 600 | Elförzinkad spik smutsar ned panel vid uppsättning. |
| 12 | List | Elförzinkad ⁶⁾ , mässing, gulförzinkad, våtlackerad | Dyckert 1,4 – 30 | 400 | ca. 3 st./m |
| 13 | Normal gipsskiva, 1 lager | Elförzinkad ⁶⁾ | Huggen gipsspik 2,4 – 35 | 150 längs gipsskivans kanter och i gipsskivans mitt 200. ¹⁾ | Spikradavstånd högst 450 för 900 skivbredd och högst 600 för skivbredd 1 200. ¹⁾ |
| 13 | Normal gipsskiva, 2 lager | Elförzinkad ⁶⁾ | Huggen gipsspik 2,4 – 50 | 150 längs gipsskivans kanter och i gipsskivans mitt 200. ¹⁾ | Spikradavstånd högst 450 för 900 skivbredd och högst 600 för skivbredd 1 200. ¹⁾ |
| 11 | OSB-skiva | Elförzinkad ⁶⁾ | Kamspik 2,3 – 35 | 150 längs skivans kanter och i skivans mitt 300. ¹⁾ | 20 – 22 |
| 12 | Spånskiva/plywoodskiva | Elförzinkad ⁶⁾ | Dyckert huggen 2,0 – 35 | 100 längs skivans kanter och i skivans mitt 150 – 200. ¹⁾ | 30 – 32 |
| 19 | Spånskiva/plywoodskiva | Elförzinkad ⁶⁾ | Dyckert huggen 2,0 – 50 | 100 längs skivans kanter och i skivans mitt 150 – 200. ¹⁾ | 30 – 32 |
| 19 | Hård/medelhård träfiberskiva | Elförzinkad ⁶⁾ | Dyckert huggen 2,0 – 40 | 75 – 100 längs skivans kanter och i skivans mitt 175 – 200. ¹⁾ | 38 – 40 |
| 22 | Glespanel | Varmförzinkad ⁷⁾ | Trådspik 2,8 – 75 | 400 ³⁾ | 7 – 11 |
| 28 | Glespanel | Varmförzinkad ⁷⁾ | Trådspik 2,8 – 75 | 400 ³⁾ | 7 – 11 |
| Utvändigt | | | | | |
| Altan och staket | | | | | |
| 22 | Tralläkt | Rostfri syrafast (A4) ⁸⁾ | Kamspik 2,3 – 60 | 400 | ca. 47/24 |
| 28 | Tralläkt | Rostfri syrafast (A4) ⁸⁾ | Kamspik 3,1 – 75 | 600 | ca. 35/17 |
| 34 | Tralläkt | Rostfri syrafast (A4) ⁸⁾ | Kamspik 3,4 – 100 | 600 – 800 | ca. 35/17 |
| 22 | Staketbräda | Varmförzinkad ⁷⁾ , rostfri syrafast (A4) ⁸⁾ | Trådspik 2,8 – 75 Panelspik 2,8 – 55 | - | ca. 20–58 st./m 2 spik i varje korsningspunkt. Antal spik räknat på 2 tvärreglar. |

1 Nockplanka Hyvlat, 45 x 120–145, sort G4-2, gran.

Skråspikas med varmförzinkad trådspik 4,0 – 125.

2 Takstol Hyvlat konstruktionsvirke, c 1200.

Förband utförs med till exempel spikningsplåtar och ankarspik eller ankarskruv enligt ritning om inte förtillverkade spikplåttakstolar används. Takstolförankringar: lämpliga byggbeslag väljs. Alternativt kan hålbånd och ankarspik eller ankar-skruv användas enligt ritning.

3 Vattbräda Hyvlat, 22 x 120–145, sort G4-2 eller bättre, gran alternativt impregnerat träskyddsklass NTR/AB.

Rostfri trådspik 2,3 – 60, c 150, eller rostfri kamspik 2,3 – 50, alternativt panelskruv längd cirka 48, c 200. Ytbehandling: zink/nickel C4, rostfritt, rostfritt/syrafast, varmförzinkat.

4 Vindskiva Finsågad yta, 22–28 x 120–145, sort G4-2 eller bättre, gran, alternativt impregnerat träskyddsklass NTR/AB.

Ihopspikas med varmförzinkad trådspik 2,8 – 75 sicksackvis, c 150 och infästes enligt ritning, alternativt panelskruv längd cirka 48, c 200. Ytbehandling: zink/nickel C4, rostfritt, rostfritt/syrafast, varmförzinkat.

5 Räckesöverliggare Hyvlat, 34 x 95, sort G4-1 eller bättre, gran, alternativt impregnerat träskyddsklass NTR/A eller NTR/AB.

Rostfri trådspik 3,4 – 100 eller rostfri kamspik 3,1 – 75, alternativt träskruv, längd minst 60. Ytbehandling: zink/nickel C4, rostfritt, rostfritt/syrafast, varmförzinkat.

6 Spjäla Finsågad yta, 22 x 70–145, sort G4-2 eller bättre, gran, alternativt impregnerat träskyddsklass NTR/AB.

Rostfri trådspik 2,8 – 75 eller rostfri kamspik 2,5 – 60, alternativt panelskruv längd minst 45. Ytbehandling: zink/nickel C4, rostfritt, rostfritt/syrafast, varmförzinkat.

7 Överliggare Hyvlat, 45 x 95–145, sort G4-1 eller bättre, gran, alternativt impregnerat träskyddsklass NTR/AB.

Rostfri trådspik 4,0 – 125, alternativt träskruv längd minst 80. Ytbehandling: zink/nickel C4, rostfritt, rostfritt/syrafast, varmförzinkat.

8 Staketbräda Finsågad yta, 22 x 70–145, sort G4-2 eller bättre, gran, alternativt impregnerat träskyddsklass NTR/AB.

Rostfri trådspik 2,8 – 75, alternativt panelskruv längd minst 45. Ytbehandling: zink/nickel C4, rostfritt, rostfritt/syrafast, varmförzinkat.

9 Tvärregel Hyvlat, 45 x 95, sort G4-2 eller bättre, gran, alternativt impregnerat träskyddsklass NTR/AB.

Vinkelbeslag för infästning av tvärreglar till stolpar. (Rostfri) ankarspik (R) 4,0 – 40, alternativt ankarskruv längd 40. Ytbehandling: rostfritt.

10 Stolpe Hyvlat konstruktionsvirke, 45 x 95–145, alternativt impregnerat träskyddsklass NTR/A eller NTR/AB, c 1200. Infästes till ingjuten stolpsko enligt ritning.

Infästes till ingjuten stolpsko eller stolpfundament som kan slås ner i mark. Fästes med ankarspik/ ankarskruv/sexkantig träskruv.

11 Tralläkt Hyvlat, 22 – 34 x 95–145, sort G4-2 eller bättre, impregnerat träskyddsklass NTR/AB. Rekommenderade centrum-avstånd på underliggande golvbjälkar eller golvreglar med hänsyn till tjocklek på tralläkt: 22 – maximalt centrumavstånd 400, 28 – maximalt centrumavstånd 600, 34 – maximalt centrumavstånd 800.

Rostfri kamspik 2,5 – 60, 3,1 – 75 eller 3,4 – 100, alternativt trallskruv längd 40 – 75. Ytbehandling: zink/nickel C4, rostfritt, rostfritt/syrafast, varmförzinkat.

12 Bjälke Hyvlat konstruktionsvirke, 45 x 220, impregnerat träskydds-klass NTR/A, c 600 eller enligt dimensionering.

Infästes enligt ritning.

13 Kortling Hyvlat konstruktionsvirke, 45 x 95–220.

Spikas/skrucas till varje regel med minst 2 stycken trådspik 3,4 – 100, alternativt minst 2 stycken träskruv längd minst 80. Ytbehandling: zink/nickel C4, rostfritt, rostfritt/syrafast, varmförzinkat.

14 Väggregel Hyvlat konstruktionsvirke, 45 x 95–220, c 600 eller enligt dimensionering.

Skråspikas till syll med 2 + 2 stycken trådspik 3,4 – 100. Tillfälliga stomsträvor för betryggande vindavstyrrning av regelstommen spikas med dubbelhuvad spik 3,7 – 100.

15 Syll Hyvlat konstruktionsvirke, 45 x 95–220.

Skarvar: varje ände och varje väggregel spikas med minst 2 stycken trådspik 3,4 – 100. Infästes enligt ritning.

16 Hammarband Hyvlat konstruktionsvirke, 45 x 95–220.

Skarvar: varje ände och varje väggregel spikas med minst 2 stycken trådspik 3,4 – 100. Infästes enligt ritning.

17 Golvbjälke Hyvlat konstruktionsvirke, 45 x 220, c 600 eller enligt dimensionering.

Upplag: skråspikas till syllen med rostfri trådspik 4,0 – 125. Skarvar: utförs enligt ritning med till exempel spikningsplåtar och ankarspik, alternativt ankarskruv.

Krysskolvning: utförs enligt ritning (till exempel 34 x 45 som spikas i varje ände och korsningspunkt med 2 stycken trådspik 3,4 – 100).

18 Golvträ Slätspont 27 x 95–145, sort G4-2 eller bättre, täckande bredd 85–135.

Spikas med 1 styck dyckert 2,8 – 75 i varje golvbjälke eller golvregel, alternativt specialgolvskruv längd cirka 60. Ytbehandling: elförzinkat, fosfaterat.

19 Innerväggspanel Profilhyvlat, 15 x 70–120, sort G4-1 eller bättre.

Spikas med 1 styck dyckert 2,0 – 50 i varje regel, alternativt panelskruv längd cirka 34 – 45. Ytbehandling: elförzinkat, fosfaterat.

20 Spikregel Hyvlat, 34 x 45–70, sort G4-3 eller bättre.

Varje ände och varje korsnings-punkt spikas med trådspik 3,4 – 100 som slås i snett, alternativt träskruv längd minst 80. Ytbehandling: zink/nickel C4, rostfritt, rostfritt/syrafast, varmförzinkat.

21 Foder Finsågad yta, 22 x 120–145, sort G4-2 eller bättre, gran.

Varmförzinkad panelspik 2,8 – 75, alternativt panelskruv längd 75. Ytbehandling: zink/nickel C4, rostfritt, rostfritt/syrafast, varmförzinkat.

22 Knutbräda Finsågad yta, 22 x 120–145, sort G4-2 eller bättre, gran.

Spikas till väggreglar med varmförzinkad panelspik 2,8 – 75, alternativt träskruv längd cirka 75. Knutbrädorna spikas ihop med varmförzinkad dyckert 2,3 – 60, c 150, alternativt panelskruv längd cirka 48, c 200. Ytbehandling: zink/nickel C4, rostfritt, rostfritt/syrafast, varmförzinkat.

23 Ytterpanel Finsågad yta, 22 x 95–145, sort G4-2 eller bättre, gran.

Spikas eller skruvas cirka 30 från underkant med centrumavstånd högst 600. Spikas med varmför-zinkad panelspik 2,8 – 55, alternativt panelskruv längd 48 – 60. Ytbehandling: zink/nickel C4, rostfritt, rostfritt/syrafast, varmförzinkat.

24 Underlagstak Underlagsspont, 17 x 95, sort G4-2 – G4-3, gran, täckande bredd 85.

Spikas med 2 stycken varmförzinkade trådspik 2,3 – 60 i varje takstol.

25 Ströläkt Sågat, 25 x 25, sort G4-3.

Spikas c 250 med varmförzinkad trådspik 1,7 – 40, alternativt träskruv längd cirka 37. Ytbehandling: zink/nickel C4, rostfritt, rostfritt/syrafast, varmförzinkat.

26 Bärläkt Sågat, 25 x 38, sort G4-2.

Spikas med 1 styck varmför-zinkad trådspik 2,8 – 75 i varje korsningspunkt, alternativt träskruv längd cirka 70. Ytbehandling: zink/nickel C4, rostfritt, rostfritt/syrafast, varmförzinkat.

27 Underlagspapp Spikas med varmförzinkad pappspik 2,8 – 20.

28 Väggskiva Utvändiga gipsskivor: gipsskruv, längd cirka 30. Ytbehandling: zink/nickel C4, rostfritt, rostfritt/syrafast, varmförzinkat.

29 Nockpanna Förankras med rostfri trådspik 3,4 – 100 eller 4,0 – 125, alternativt specialskruv längd 85 – 100. Ytbehandling: zink/nickel C4, rostfritt, rostfritt/syrafast.

30 Nedre och yttre pannrad Förankras med rostfri trådspik 3,4 – 100 eller rostfri kamspik 3,1 – 75, alternativt specialskruv längd cirka 75. Ytbehandling: rostfritt, rostfritt/syrafast.

| | | | | | | |
|-------------|-----------------------------------|---|---------------------------------------|---|-------------------------|---|
| 34 | Överliggare | Rostfri syrafast (A4) ⁸⁾ | Trådspik 3,4 – 100 Kamspik 3,1 – 75 | 400 | ca. 4 st./m | |
| Vägg | | | | | | |
| 45 | Regelverk | Varmförzinkad ⁷⁾ | Trådspik 3,4 – 100 | - | ca. 6 st./m | ⁵⁾ |
| 9 | Utvändig gipsskiva | Varmförzinkad ⁷⁾ | Pappspik 2,5 – 25 | 150 längs gipsskivans kanter och i gipsskivans mitt ^{200. ¹⁾} | 20 - 22 | Spikradavstånd högst 450 för 900 skivbredd och högst 600 för skivbredd 1 200. ¹⁾ |
| 28 | Spikregel för utvändig panelbräda | Varmförzinkad ⁷⁾ | Trådspik 2,8 – 75 | 600 | ca. 9 | 2 spik i varje korsningspunkt. ⁵⁾ |
| 34 | Spikregel för utvändig panelbräda | Varmförzinkad ⁷⁾ | Trådspik 3,4 – 100 | 600 | ca. 9 | 2 spik i varje korsningspunkt. ⁵⁾ |
| 22 | Utvändig panelbräda | Varmförzinkad ⁷⁾ , rostfri syrafast (A4) ⁸⁾ | Panelspik 2,8 – 48 Panelspik 2,8 – 55 | - | ca. 35 | För spikregel ≥ 28 |
| 22 | Lockbräda | Varmförzinkad ⁷⁾ , rostfri syrafast (A4) ⁸⁾ | Panelspik 2,8 – 70 Panelspik 2,8 – 75 | - | ca. 35 | För spikregel ≥ 28 |
| 22 | Lockläkt | Varmförzinkad ⁷⁾ , rostfri syrafast (A4) ⁸⁾ | Panelspik 2,8 – 70 Panelspik 2,8 – 75 | - | ca. 15 | För spikregel ≥ 34 |
| 22 | Knutbräda | Varmförzinkad ⁷⁾ , rostfri syrafast (A4) ⁸⁾ | Panelspik 2,8 – 75 Dyckert 2,3 – 60 | 600 | ca. 3 st./m ca. 8 st./m | Fästs till väggstomme med panelspik. Knutbrädorna spikas ihop med dyckert. |
| 22 | Foder | Varmförzinkad ⁷⁾ , rostfri syrafast (A4) ⁸⁾ | Panelspik 2,8 – 75 | - | ca. 30 | |
| Tak | | | | | | |
| 17 | Underlagsspont | Varmförzinkad ⁷⁾ | Trådspik 2,5 – 50 | - | 15 - 20 | ⁴⁾ |
| 20 | Underlagsspont | Varmförzinkad ⁷⁾ | Trådspik 2,3 – 60 | - | 15 - 20 | ⁴⁾ |
| 23 | Underlagsspont | Varmförzinkad ⁷⁾ | Trådspik 2,8 – 75 | - | 15 - 20 | ⁴⁾ |
| | Underlagspapp | Varmförzinkad ⁷⁾ | Pappspik 2,8 – 20 | - | ca. 30 | ²⁾ |
| 25 | Ströläkt | Varmförzinkad ⁷⁾ | Trådspik 1,7 – 40 | 250 | ca. 10 | |
| 25 | Bärläkt | Varmförzinkad ⁷⁾ | Trådspik 2,8 – 75 | 310 – 375 | ca. 20 | 1 spik i varje korsningspunkt. |
| 45 | Fribärande bärläkt | Varmförzinkad ⁷⁾ | Trådspik 3,4 – 100 | 310 – 375 | ca. 20 | 2 spik i varje stödpunkt. |
| 45 | Nockplanka | Varmförzinkad ⁷⁾ | Trådspik 4,0 – 125 | 1 200 | ca. 2 st./m | 2 spik i varje takstol. |
| | Nedre och yttre pannrad | Rostfri syrafast (A4) ⁸⁾ | Trådspik 3,4 – 100 Kamspik 3,1 – 75 | - | ca. 2 | ²⁾ |
| | Nockpanna | Rostfri syrafast (A4) ⁸⁾ | Trådspik 3,4 – 100 | - | ca. 3 st./m | ²⁾ |
| 22 | Inbrädning av taksprång | Varmförzinkad ⁷⁾ , rostfri syrafast (A4) ⁸⁾ | Panelspik 2,8 – 55 | - | 15 –20 | |
| 22 | Vattbräda | Rostfri syrafast (A4) ⁸⁾ | Trådspik 2,3 – 60 Kamspik 2,3 – 50 | 200 | ca. 6 st./m | |
| 22 | Vindskiva | Varmförzinkad ⁷⁾ | Trådspik 2,8 – 75 | 150 | ca. 8 st./m | Ihopspikas sicksackvis. |

^[1] Enligt spikstillverkarens anvisningar. Olika centrumavstånd runt kanter och i mittenradar. Krav på stomstabilisering eller bränckrav kan förekomma, vilket medför tätare centrumavstånd och eventuellt flera lager skivor.

^[2] Infästning enligt spikstillverkarens anvisningar.

^[3] Centrumavståndet kan skilja, så beakta kraven på säkerhet mot genomtrampning och på brandskydd. Centrumavståndet för glespanel eller underlag för gipsskivor i tak får inte överstiga 400 mm i fuktiga eller oppvärmda lokaler.

^[4] Underlagsspont som är bredare än 95 ska dubbelpikas.

^[5] Infästes enligt ritning.

^[6] Elförzinkad = minst 5 µm (mymeter) skiktjtjocklek.

^[7] Varmförzinkad = minst 50 µm (mymeter) skiktjtjocklek vilket motsvarar korrosivitetsklass C4.

^[8] Rostfri syrafast (A4) vilket motsvarar korrosivitetsklass C5–M.



Hornbach Borås

Postadress:

Sandlidsgatan 1M

50462 BORÅS

Tel: 033-169300

Län: 14 Västra Götaland län

Mail: psc_boras@hornbach.com

Webbsida: www.hornbach.se



Hornbach Göteborg

Postadress:

Minelundsvägen 8

417 05 GÖTEBORG

Tel: 031-779 93 99

Län: 14 Västra Götaland län

Mail: varuhuskontor-goteborg@hornbach.com

Webbsida: www.hornbach.se

Hornbach Trollhättan

Postadress:

Lalyckevägen 6

461 70 Trollhättan

Tel: +46 105 556 300

Län: 14 Västra Götaland län

Mail: assistentA-trollhattan@hornbach.com

Webbsida:

<https://www.hornbach.se/varuhusinfo/hornbach-trollhattan/>

Friskrivningar

Genom att använda innehållet i byggbeskrivningen godkänner du nedan angivna användarvillkor.

Innehållet i byggbeskrivningen bygger på information som tillhandahållits av olika experter och materialleverantörer. All information i byggbeskrivningen tillhandahålls endast i informationssyfte och ska inte användas som professionell rådgivning. Det finns risk att innehållet inte är uttömmande eller helt uppdaterat.

All information tillhandahålls i befintligt skick och utan någon form av garanti, i den utsträckning som tillåts av gällande lag.

Utgivaren, Föreningen Sveriges Skogsindustrier, lämnar ingen garanti för några resultat som härrör från nyttjandet av informationen som finns i byggbeskrivningen. All användning av information i byggbeskrivningen sker på användarens ansvar och egen risk.

Rättigheterna till innehållet i byggbeskrivningen tillkommer Föreningen Sveriges Skogsindustrier. Innehållet skyddas enligt upphovsrättslagen. Kopiering av innehållet är förbjuden. Eventuellt otillåtet användande av material sker på användarens egen risk.

Föreningen Sveriges Skogsindustrier tar inte något ansvar för skada som må orsakas på grund av innehållet i byggbeskrivningen.

© Föreningen Sveriges Skogsindustrier, 2024



Svenskt Trä sprider kunskap om trä, träprodukter och träbyggande för att främja ett hållbart samhälle och en livskraftig sågverksnäring. Det gör vi genom att inspirera, utbilda och driva teknisk utveckling.

Svenskt Trä representerar svensk sågverksindustri och är en del av branschorganisationen Skogsindustrierna. Svenskt Trä företräder också svensk limträ-, KL-trä- och förpackningsindustri samt har ett nära samarbete med svensk bygghandel och trävarugrossisterna.

Box 55525
102 04 Stockholm
Tel: 08-762 72 60
info@svenskttra.se
svenskttra.se